



水平器（感度表示付）（SENSITIVITY LEVEL GAUGE）

水準器の感度とは：主気泡管の気泡を1目盛移動させるのに要する傾斜で、底面1M（1000mm）に対する高さ（mm）又は角度（秒=1/3600度）で表し、1目盛を1DIVと表示する傾斜は 感度×気泡 の移動目盛数で表す

感度表示付とは：水平時に気泡が収まっている中心線があり、それから左右に気泡の移動を確認する目盛り線があるもので傾斜量（傾斜高さ）を測定出来るものを言う

紡機用水平器	コードNo.	サイズ（重量）	感度 mm / mm（角度）
	6061621	150 (0.6K)	1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061631		0.5 / 1000 (100 秒= 0.028°)
	6061622	230 (0.9K)	1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061632		0.5 / 1000 (100 秒= 0.028°)
	6061623	300 (1.1K)	1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061633		0.5 / 1000 (100 秒= 0.028°)
	6061624	450 (1.7K)	1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061634		0.5 / 1000 (100 秒= 0.028°)
	6061625	600 (2.3K)	1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061635		0.5 / 1000 (100 秒= 0.028°)
特長、用途	本体精度は底面（測定面）の平面度、両側面の直角度は 0.01mm 以内で、V 面も使用出来ます 底面や V 面を使用しての機械の組み立てや設置（水平出し）、側面の直角面を使用して垂直面の傾き等の測定（検査）に使用されます		

アルミ垂直水平器	コードNo.	サイズ（重量）	感度 mm / mm（角度）
	6061661	150 (0.5K)	横管（水平測定） 縦管（垂直測定）
	6061662	300 (0.7K)	
	6061663	380 (0.8K)	両方共 1.0 / 1000 (200 秒= 0.056°)
	6061644	500 (1.0K)	
	特長、用途	本体がアルミで測定面は鉄製で、水平方向と垂直方向の傾きを、1 台で測定出来ます 石材関係等で水平を保ちつつ積み上げるお仕事又は垂直等を確認などに使用されます	

アルミ水平レベル	コードNo.	サイズ（重量）	感度 mm / mm（角度）
	6061681	150 (0.5K)	横管（水平測定） 1.0 / 1000(200 秒= 0.056°)
	6061682	300 (0.7K)	
	6061683	500 (1.0K)	縦管（垂直測定）感度ナシ
	特長、用途	上記、紡機用水平の簡易製で、本体がアルミで測定面が鉄製、V 溝精度がないものです	

アングルレベル	コードNo.	形式	サイズ（重量）	感度 mm / mm 角度
	6061731	F-1	100 × 16 × 21 (0.2K)	1.8 / 1000 0.1°
	6061732	F-2		9.0 / 1000 0.5°
	6061733	F-3		1.8 / 1000 1.0°
	特長、用途	底面には円筒上で測定できる様に溝があり、アンテナ等のパイプやシャフトなどの測定や 1/100、1/50 勾配等の測定に使用されます		